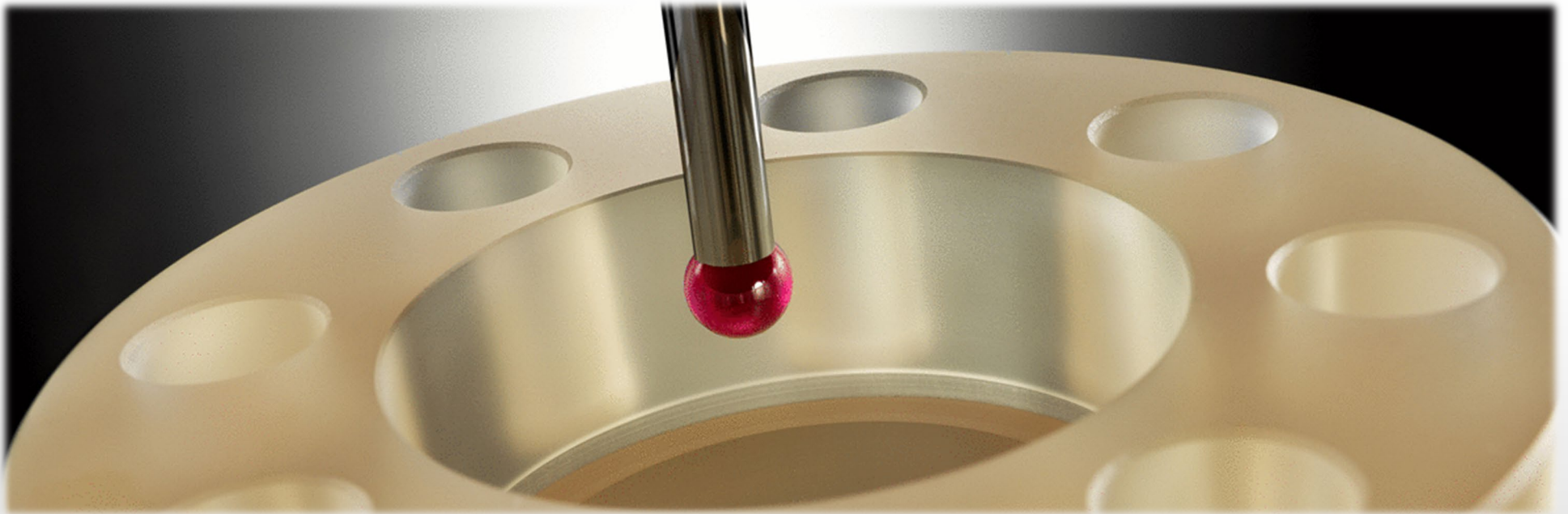


# SCHuMET

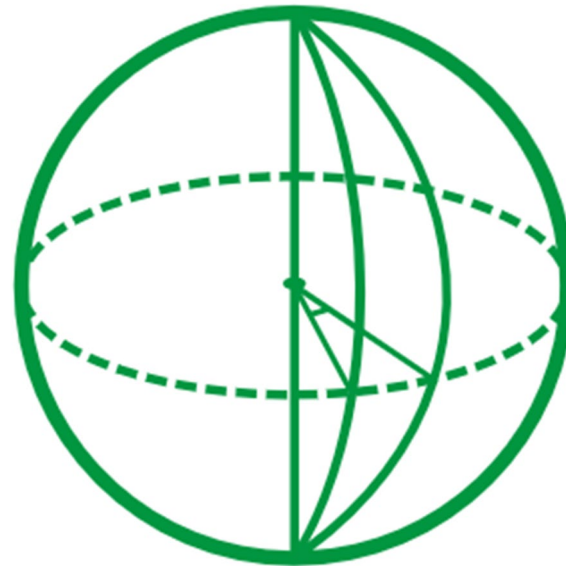
Dienstleistung ist Vertrauenssache



**Unternehmensbereich „Messtechnik“**

# Inhalt

- **Messraum**
- **Zertifizierung**
  - DIN EN ISO 9001:2015
  - DIN EN ISO 17025:2018 (in Umsetzung)
- **Maschinenpark**
  - ZEISS ACCURA 9/16/8
  - ZEISS ACCURA 12/18/8
  - ZEISS O-INSPECT
  - ZEISS METROTOM ( Kooperationspartner )
  - MAHR MarSurf XCR 20
- **Leistungsportfolio**
  - Interne Dienstleistungen
  - Externe Dienstleistungen
  - Ausbildung / Schulungen



# Messraum



- Systemraum mit Decke (Grundabmessung: 7,47m x 4,75m H= 3,35m)
- Klimatisiert (Luftkonditionierer zur Temperaturstabilisierung für Präzisionsmaschinen)
- Überwachung/Regelung der Luftfeuchte
- Raumklasse GK3 (nach VDI/VDE 2627)

# Zertifizierung

Der Unternehmensbereich „Messtechnik“

✓ **DIN EN ISO 9001:2015 (2008)**

Des Weiteren befindet sich die SCHuMET GmbH aktuell im DAKKS  
Akkreditierungsprozess nach

✓ **DIN EN ISO 17025 für Prüflabore**



Bild: ICG Zertifikat DIN EN ISO 9001

# Maschinenpark

ZEISS ACCURA

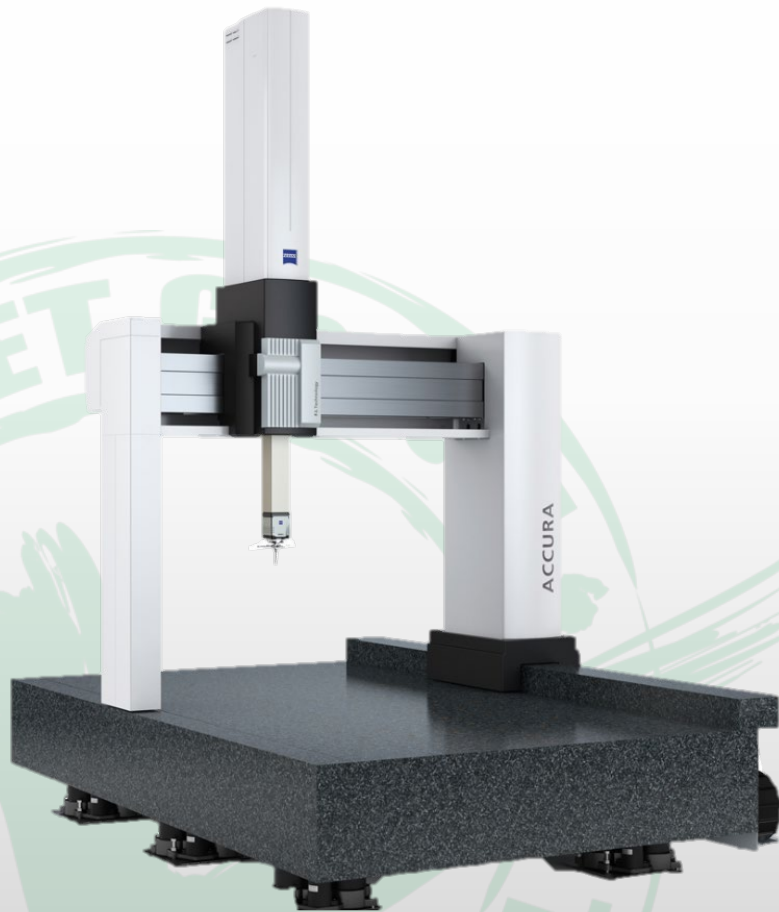


## ZEISS ACCURA (9/16/8)

- Messbereich X900 Y1600 Z800
- Tasterwechselsystem mit 10 Ablagen
- Temperatur unempfindlicher durch moderneste Isolation Technologie
- Integrierter Rundtisch
- VAST XT Gold → schnelles Anfahren, Scannen, Kalibrieren sowie eine höhere Präzision
- Längenmessabweichung in  $\mu\text{m}$   $1,2 + L/350$
- VAST XXT TL3 (Dreh-Schwenk-Gelenk)
- Längenmessabweichung in  $\mu\text{m}$   $1,6 + L/350$

# Maschinenpark

ZEISS ACCURA



## ZEISS ACCURA (12/18/8)

- Messbereich X1200 Y1800 Z800
- Tasterwechselsystem mit 10 Ablagen
- Temperatur unempfindlicher durch moderneste Isolation Technologie
- Integrierter Rundtisch
- VAST XT Gold → schnelles Anfahren, Scannen, Kalibrieren sowie eine höhere Präzision
- Längenmessabweichung in  $\mu\text{m}$   $1,8 + L/350$
- VAST XXT TL3 (Dreh-Schwenk-Gelenk)
- Längenmessabweichung in  $\mu\text{m}$   $2,2 + L/300$

# Maschinenpark

## ZEISS O-INSPECT



### ZEISS O-INSPECT (5/4/3)

- Messbereich X500 Y400 Z300
- Tasterwechselsystem mit 3 Ablagen
- Multisensorik (taktil + optisch)
- ZEISS VAST XXT
- Längenmessabweichung in  $\mu\text{m}$   $1,6 + L/250$
- ZEISS DotScan (Chromatisch-konfokaler Weißlichtsensor)
- Längenmessabweichung in  $\mu\text{m}$   $1,9 + L/150$

# Maschinenpark

## MarSurf XCR 20 Rauheits- und Konturenmessplatz

### MarSurf XCR 20

- Rautiefen- und Konturmessungen an einem Messplatz
- Tastarmlänge 175 mm, 350 mm
- Taststrecke 200 mm
- Messgeschwindigkeit 0,2 mm/s bis 4 mm/s
- Führungsabweichung  $< 1 \mu\text{m}$  (über 200 mm)
- Messkraft (N) 1 mN bis 120 mN, nach unten und oben





# Maschinenpark

## ZEISS METROTOM - 3D Röntgenmessung



### ZEISS METROTOM

- Erfassung des kompletten Bauteils
- Vermessung von äußeren und inneren Strukturen des Bauteils
- Messung von Freiformflächen und Regelgeometrien
- Erstbemusterung von Bauteilen
- Soll-Ist-Vergleich mit farbcodierter 3-D-Visualisierung von Abweichungen
- Zerstörungsfreie Fehleranalyse und Aufzeigen von Mängeln bei Ihren Teilen ( sowohl bei Leichtmetallen und Kunststoff )
- Möglichkeiten von Analysen:
  1. Oberflächenextraktion (STL-Files)
  2. Soll-Ist-Vergleich (Best-Fit)
  3. Defektkontrolle (Analyse nach Fehlstellen)
  4. Wandstärkenmessung
- Maximale Bauteilgröße für CT-Scan:
  - 300 mm x 620 mm bis
  - 615 mm x 1.500 mm

Bei aufkommenden Fragen dürfen Sie sich jederzeit bei uns melden! Tel: 07071 949122 0 - Mail: [info@schumet.de](mailto:info@schumet.de)

# Leistungsportfolio

## Interne Dienstleistung

- Taktile Messtechnik
- Optische Messtechnik
- Lohnmessung
- Anlaufunterstützung
- Serienmessung
- Qualitätskontrolle
- Soll-Ist-Vergleich zum CAD-Datensatz
- Erstbemusterung
- Auftragsprogrammierung
- Kontur- u. Oberflächenrauheit
- Farb- und Glanzmessungen
- Computertomographie (CT)

## Externe Dienstleistung

- Zeichnungsdurchsprachen
- Messdurchsprachen mit Kunden
- Programmierung extern
- Messtechniker (ANÜ)
- Maschineninbetriebnahme
- Maschinen- und Softwareeinweisung
- Stör- und Problembeseitigung
- sonstige Serviceleistungen

## Ausbildung / Schulung

- Ausbildung Messtechniker int.
- Schulungen intern
- Schulungen extern
- Kundenspezifische Schulungen
- Standardschulungen